

云南祥丰金麦化工有限公司硫酸尾气脱硫装置改造项目

竣工环境保护验收意见

2018年4月9日，云南祥丰金麦化工有限公司根据云南祥丰金麦化工有限公司硫酸尾气脱硫装置改造项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

云南祥丰金麦化工有限公司硫酸尾气脱硫装置改造项目位于安宁市禄脬街道办事处下禄脬村云南祥丰金麦化工有限公司厂内，建设性质为技术改造。2×50万t/a硫磺制酸装置原有脱硫设施包括脱硫塔、工艺水槽、氧化槽、硫酸铵液槽，本项目在原脱硫装置旁新建一座脱硫塔及配套设施，改造后保证脱硫塔在进口SO₂最大浓度为3000mg/Nm³时，出口SO₂浓度<100mg/Nm³。项目技改后，原有脱硫塔作为备用脱硫塔，当新建脱硫塔检修时，启用原有脱硫塔，新老脱硫塔出口烟道上设置了电动挡板门，烟气切换较方便。原工艺水槽、氧化槽、硫酸铵液槽不变。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2017年3月9日取得安宁市工业经贸和科学技术信息化局下发的备案证（安工信技改备案〔2017〕5号）。

项目于2017年3月15日开工建设，2017年4月15日竣工，2017年5月20日进入调试运行阶段。

2017年8月，云南七彩环境咨询有限公司编制《云南祥丰金麦化工有限公司硫酸尾气脱硫装置改造项目环境影响评价报告表》，并于2017年11月14日取得了安宁市环境保护局“关于云南祥丰金麦化工有限公司硫酸尾气脱硫装置改造项目环境影响评价报告表的批复”（安环保复〔2017〕155号）。

（三）投资情况

本项目属环保工程，实际总投资为500万元，环保投资占总投资的100%。

二、工程变动情况

项目实际建设地点、建设性质、建设内容、生产工艺、环境保护措施与环评描述一致，无变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

运营期不新增劳动定员，无新增生活污水，生产废水循环利用，不外排。

（二）废气

项目脱硫改造涉及的污染物为硫酸装置尾气中的 SO_2 、氨法脱硫工艺中逃逸的 NH_3 。 SO_2 经新建脱硫塔处理后经100m硫酸尾气排气筒排放，逃逸 NH_3 经100m硫酸尾气排气筒排放。

（三）噪声

项目运营期新增产噪设备主要为密封风机、水泵，降噪措施主要为选用低噪声设备和设备基础减震。

（四）固体废物

项目运营期不新增劳动定员，无新增生活垃圾。

项目运营期生产固废为脱硫装置尾气吸收液，经硫酸铵槽收集后输送至1×60万t/a磷酸二铵装置料浆工序使用。

四、环境保护设施调试效果

（一）废气

根据2017年12月1日~2017年12月31日2×50万t/a硫磺制酸装置 SO_2 在线监测数据，项目运营期2×50万t/a硫磺制酸装置100m高排气筒中烟气量范围值：152934.6~249579.6 m^3/h ， SO_2 排放浓度范围值：30.6~63.7 mg/m^3 ， SO_2 排放速率范围值：0.15~0.47 t/d （6.25~19.58 kg/h ）， SO_2 排放浓度限值能达到GB26132-2010《硫酸工业污染物排放标准》表5标准，即 $\text{SO}_2 \leq 400\text{mg}/\text{m}^3$ ，此外 SO_2 排放浓度 $< 100\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，满足设计要求。对比新建脱硫塔进出口 SO_2 浓度， SO_2 去除率范围值：95.9~98.1%。

根据验收监测数据，项目运营期2×50万t/a硫磺制酸装置100m高排气筒中标干烟气量范围值：198091~205248 m^3/h ， NH_3 排放浓度范围值：0.406~0.571 mg/m^3 ， NH_3 排放速率范围值：0.130~0.182 kg/h ， NH_3 排放速率限值能达到GB14554-93《恶臭污染物排放标准》，即氨 $\leq 75\text{kg}/\text{h}$ 。

（二）噪声

根据验收监测数据，项目运营期厂界昼间噪声范围值：52.9~60.8 $\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声范围值：49.9~54.5 $\text{dB}(\text{A})$ ，昼夜噪声均能达到GB12348-2008《工业企业

业厂界环境噪声排放标准》中3类标准，即昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ 。

（三）污染物排放总量

根据2017年12月1日~2017年12月31日2×50万t/a硫磺制酸装置 SO_2 在线监测数据，2×50万t/a硫磺制酸装置平均烟气量为181803.36万 Nm^3/a ， SO_2 排放量为115.81t/a，能达到环评 SO_2 排放总量控制指标（184t/a）要求，且低于云南祥丰金麦化工有限公司排污许可证硫酸尾气排气筒 SO_2 允许排放总量控制指标（205.6586t/a）。

五、验收结论

项目已经按照环境保护“三同时”的要求，配套建设了相应的环境保护设施，对产生的污染物进行了相应处置。根据验收监测数据及在线监测数据，项目运营期 SO_2 排放浓度限值能达到GB26132-2010《硫酸工业污染物排放标准》表5标准，且满足 SO_2 排放浓度 $< 100\text{mg}/\text{Nm}^3$ 的设计要求；根据验收监测数据， NH_3 排放速率限值能达到GB14554-93《恶臭污染物排放标准》。运营期不新增劳动定员，无新增生活污水，生产废水循环利用，不外排。根据验收监测数据，运营期厂界噪声能达到GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。固废主要为脱硫装置尾气吸收液，经硫酸铵槽收集后输送至1×60万t/a磷酸二铵装置料浆工序使用。

综上，验收监测期间，云南祥丰金麦化工有限公司硫酸尾气脱硫装置改造项目符合竣工环境保护验收要求，本次验收合格。

六、后续要求

（1）加强厂区环保设施及现场环境等日常管理、考核和环保宣传工作，定期维护环保设施，做到污染物长期、稳定、达标排放。

（2）建立健全环保管理制度、环保档案、环保合同记录等。